

Interruttore relè per Hotel Card

1640 .., 1641 ..

Istruzioni d'uso e di montaggio

Indicazioni di sicurezza

L'incasso e il montaggio di apparecchi elettrici deve essere eseguito esclusivamente da un elettricista specializzato in base alle norme, alle direttive, alle condizioni e ai provvedimenti di sicurezza e prevenzione degli incidenti in vigore nel paese.

Pericolo di scossa elettrica. Togliere la tensione prima di eseguire operazioni sull'apparecchio. Verificare tutti gli interruttori di protezione che portano tensioni pericolose all'apparecchio.

Il mancato rispetto delle istruzioni può provocare danni all'apparecchio, incendi o altri pericoli.

Queste istruzioni per l'uso sono parte integrante del prodotto e devono restare in possesso dell'utilizzatore finale.

Struttura apparecchio

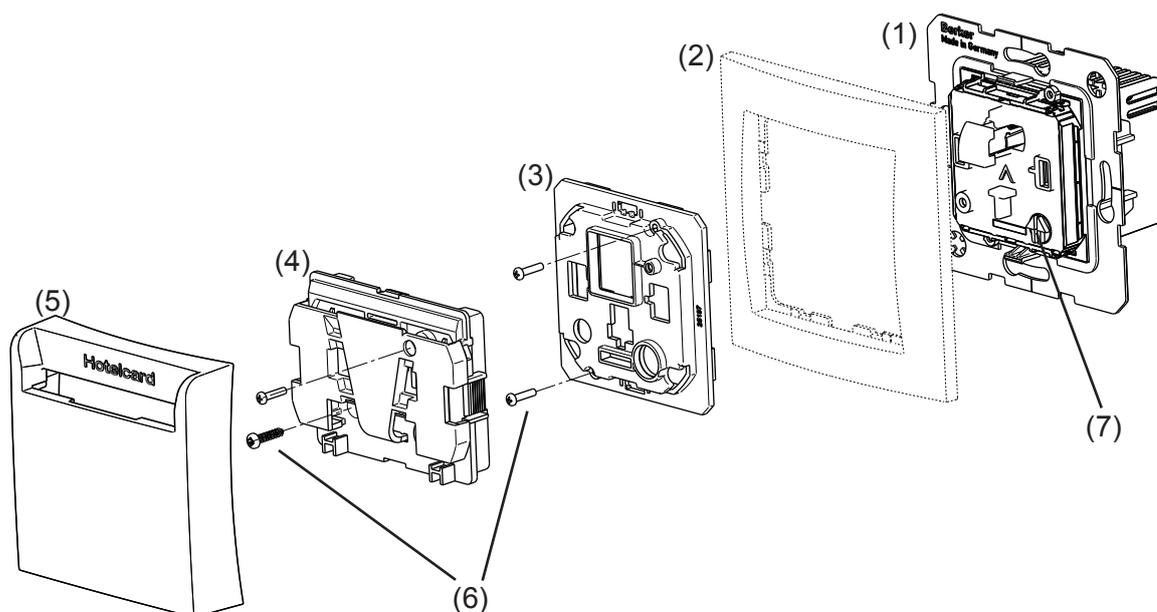


Figura 1

- (1) Inserto
- (2) Cornice (non compresa nella fornitura)
- (3) Accessorio di fissaggio
- (4) Alloggiamento Hotel Card
- (5) Copertura design
- (6) Viti di fissaggio
- (7) Potenzimetro per ritardo di spegnimento

Funzione

Uso conforme alle indicazioni

- Commutazione centrale dei carichi elettrici tramite inserimento di una Hotel Card
- Conservazione della Hotel Card

- Idoneo esclusivamente per l'uso in ambienti interni privi di gocce e schizzi di acqua
- Montaggio in scatola da incasso secondo DIN 49073

Caratteristiche del prodotto

- Ritardo di spegnimento del relè integrato impostabile
- LED instalado como lámpara de orientación
- Protezione contro lo smontaggio
- Contatto relè a potenziale zero

Utilizzo

Attivazione/disattivazione dei carichi

L'apparecchio è pronto per l'uso, il LED nell'alloggiamento Hotel Card si illumina.

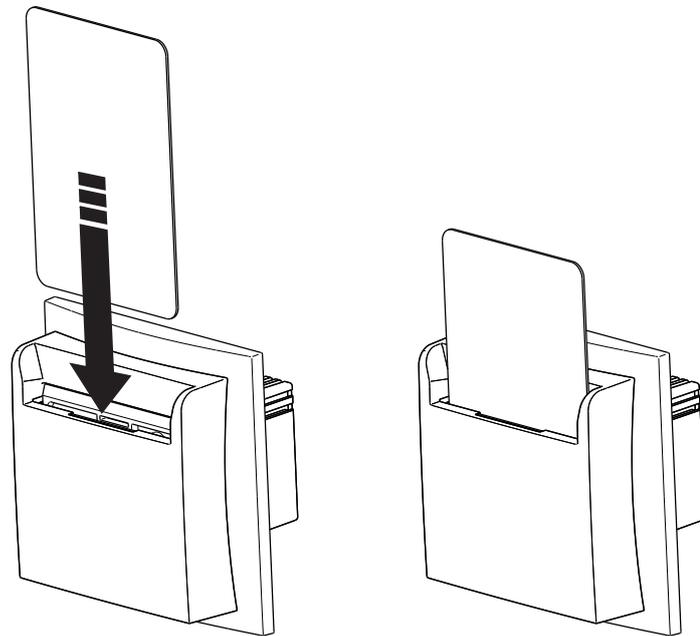


Figura 2

- Inserire l'Hotel Card nell'alloggiamento (figura 2).
Il LED si spegne, i carichi collegati elettricamente si attivano.
- o:
- Prelevare l'Hotel Card dall'alloggiamento.
Il LED si illumina, i carichi collegati elettricamente si disattivano in seguito allo scadere del ritardo di spegnimento impostato.

Informazioni per gli elettricisti specializzati

Montaggio e collegamento elettrico



PERICOLO!

Scosse elettriche in caso di contatto con componenti sotto tensione.

Le scosse elettriche possono provocare la morte.

Prima di svolgere i lavori sull'apparecchio disinserire le linee di allacciamento e coprire i componenti sotto tensione nella zona circostante!

Collegare l'apparecchio e montare il pezzo centrale

L1 ... L3 Conduttore esterno

N Conduttore neutro

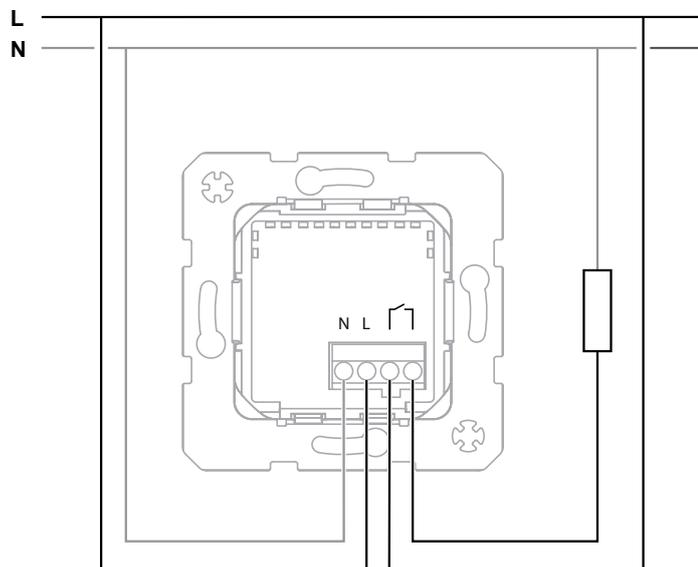


Figura 3

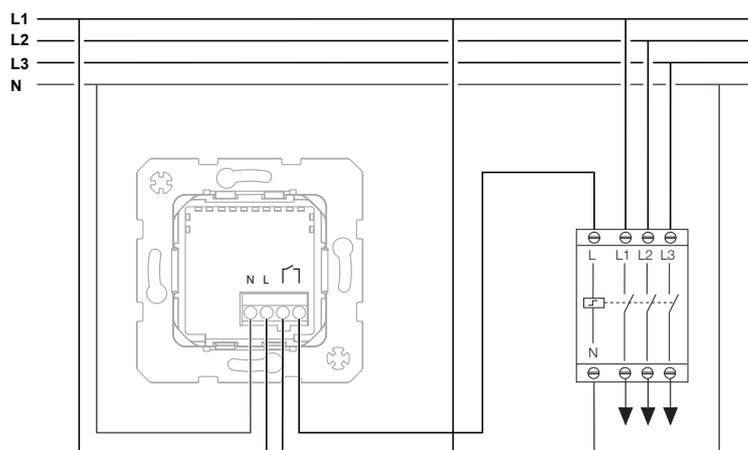


Figura 4

- Collegare l'inserto interruttore relè (1) in base allo schema di collegamento (figura 3/4).
- i** Prestare attenzione alla potenza di allacciamento consentita. In caso di necessità, utilizzare il relè di carico (figura 4).
- Inserire l'inserto (1) nella scatola da incasso, i morsetti di collegamento devono essere ubicati nella parte sottostante.
- Applicare la cornice (2) e avvitare con l'accessorio di fissaggio (3).
- Inserire l'alloggiamento Hotel Card (4) e avvitare.
- Se necessario, impostare il ritardo di spegnimento.
- Applicare la copertura design (5) sull'alloggiamento Hotel Card.

Smontare la copertura design e impostare il ritardo di spegnimento

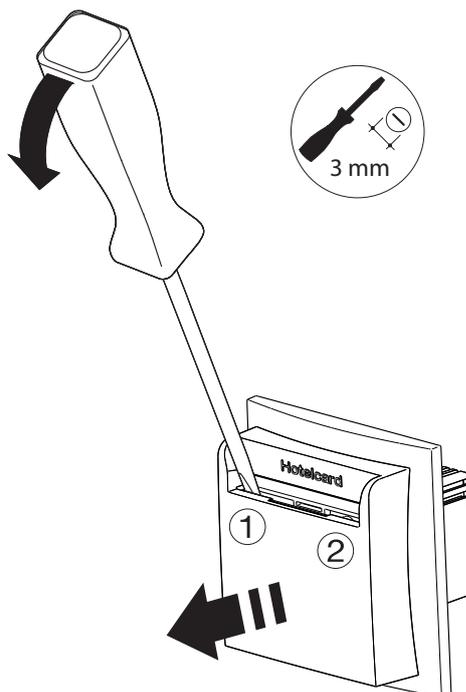


Figura 5

- Rimuovere la copertura design. Successivamente, inserire il cacciavite piatto nell'apertura dell'alloggiamento Hotel Card (figura 5) e, sollevando leggermente con cautela a sinistra ① e a destra ②, liberare e rimuovere la copertura design.
- Inserire il cacciavite piatto nella cavità dell'alloggiamento Hotel Card e impostare il ritardo di spegnimento tramite rotazione del potenziometro (7).
- i** Prestare attenzione all'iscrizione sul potenziometro:
battuta sinistra 0 s, battuta destra 60 s.

Allegato

Dati tecnici

Tensione nominale	AC 230 V~
Frequenza nominale	50/60 Hz
Tensione di interruzione	AC 230 V~ AC/DC 12 ... 48 V
Corrente di interruzione ad AC 230 V~:	
- Carico ohmico	max. 10 A AC1
- Motori a $\cos\phi$ 0,6	max. 6 A
Corrente di interruzione ad AC/DC 12 V	min. 100 mA max. 8 A
Potere di interruzione 230 V~:	
- Lampade a incandescenza e alogene da 230 V	1500 W
- Trasformatori convenzionali	1500 VA
- Trasformatori elettronici	1500 W
- Lampade fluorescenti	1500 VA
- Lampade fluorescenti di tipo compatto	200 W
- Lampade LED Retrofit dimmerabili da 230 V	200 W

Tipo di contatto	relè, 1 s, a potenziale zero
Ritardo di spegnimento regolabile	0 s, 15 s, 30 s, 60 s
Dimensioni Hotel Card max.	
- Ampiezza	50 ... 55 mm
- Spessore	0,8 ... 1,2 mm
Temperatura d'esercizio	-5 ... +50 °C
Temperatura di magazzino	-25 ... +70 °C
Grado di protezione	IP20
Classe di protezione (a montaggio completo)	II
Collegamenti morsetti a vite	
- a un filo	0,5 ... 2,5 mm ²
- a filo sottile con capocorda	0,5 ... 2,5 mm ²

Garanzia

Ci riserviamo il diritto di apportare modifiche tecniche e formali al prodotto purché utili al progresso tecnologico.

Offriamo garanzia delle disposizioni di legge.

In caso di necessità siete pregati di rivolgervi al punto vendita oppure di spedire l'apparecchio in porto franco, con descrizione dell'anomalia, alla filiale regionale.

Indirizzo del fabbricante

Berker GmbH & Co. KG

Klagebach 38

58579 Schalksmühle/Germany

Phone: + 49 (0) 23 55/90 5-0

Fax: + 49 (0) 23 55/90 5-3111

berker.com